

## Nadelfilze zur Staubfiltration

Nadelfilz zur Staubfiltration wird in den unterschiedlichen Industrien für unterschiedliche Anwendungen eingesetzt. Individuelle Konfigurationen aus differenten Werkstoffen, vielfältigen Filzeigenschaften, vielfältigen Konstruktionen und Baugrößen werden je nach Bedarf hergestellt. Die Nadelfilze sind aus hochwertigen, synthetischen Fasern und Supportgewebe gefertigt.

Spezielle Verfahren der mechanischen und chemischen Behandlung sind dazu bestimmt, spezifische Eigenschaften der Filze zu erzielen. Besonders wichtig ist die Abrasionsbeständigkeit, die Formbeständigkeit, die Stabilität, die Permeabilität und die chemische Beständigkeit bei der Wahl der idealsten Filz-Konfiguration.

### Basisdaten

PES	Aufbau	<b>Polyester Faser</b> (Trevira, Teritial), verstärkt mit Polyestergewebe	
	Gewicht		250 gr/m <sup>2</sup> bis zu 600 gr/m <sup>2</sup>
	Behandlung		thermofixiert und abgeflammt
PAC	Aufbau	<b>Acryl Faser</b> (Ricom, Dolanit), verstärkt mit Acrylgewebe	
	Gewicht		400 gr/m <sup>2</sup> bis zu 550 gr/m <sup>2</sup>
	Behandlung		thermofixiert und abgeflammt
AR	Aufbau	<b>Polyamid Faser</b> (Nomex, Cpnex), verstärkt mit. Polyamidgewebe	
	Gewicht		400 gr/m <sup>2</sup> bis zu 550 gr/m <sup>2</sup>
	Behandlung		thermofixiert und abgeflammt

### Mechanische und chemische Behandlungsmethoden

K	Geglättete Oberfläche zur besseren Abreinigung.
G	Extra glatte, geschlossene Oberfläche für feinste Staubabscheidung.
A	Antistatische Ausrüstung
P	Chemische Oberflächenbehandlung zur Reduktion der Staubadhäsion.
SI	Chemische Behandlung für wasserabweisenden none-stick Effekt.
OH	Spezialverfahren für ölabweisenden und wasserabweisenden Effekt.
N	Flammhemmende Oberflächenbehandlung.
HPS	Mikroporöse Oberflächenbeschichtung für besseren Staubabwurf, Reduktion der Verstopfung und besserer Partikelabscheidung.

### Physikalische Eigenschaften

	Zugfestigkeit MD N/5cm	Zugfestigkeit XD N/5cm	Bruchdehnung % MD	Bruchdehnung % XD
<b>Polyester A</b>	> 1000	> 300	< 25	< 25
<b>Polyester B</b>	> 1000	> 700	< 25	< 25
<b>Polyester C</b>	> 1300	> 1200	< 25	< 30
<b>Acryl</b>	> 400	> 300	< 15	< 15
<b>Polyamid</b>	> 650	> 700	< 30	< 35

## Generelle Faser-Eigenschaften

	Handelsname	Farbe	Dichte	Betriebs-Temperatur	kurzzeitige Temperatur	Wasser-aufnahme
<b>Polyester</b>	Trevira Terital	weiß	1,38 gr/m <sup>3</sup>	150 °C	160 °C	0,4 %
<b>Acryl</b>	RICEAM DOLANIT	weiß	1,15 gr/m <sup>3</sup>	125 °C	140 °C	1,0 %
<b>Polyamid</b>	NOMEX CONEX	weiß	1,38 gr/m <sup>3</sup>	180 °C	200 °C	4,0 %

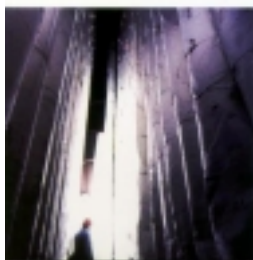
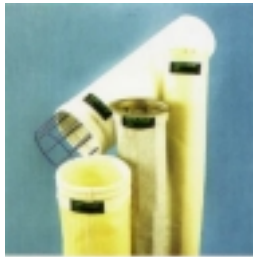
## Chemische Beständigkeit

	konzentrierte Säure	schwache Säure	konzentrierte Lauge	schwache Lauge	Lösungs-mittel	Oxidations-stoffe
<b>Polyester</b>	★★★	★★★	★	★★	★	★★★★★
<b>Acryl</b>	★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
<b>Polyamid</b>	★★	★★★	★★★★	★★★★	★★	★★★★

★ gering    ★★mäßig    ★★★ gut    ★★★★ sehr gut

## Standards

Gewicht	DIN 53854
Dicke	DIN 53855
Permeabilität	DIN 53887
Antistatisches Verhalten	DIN 54345
Flammhemmendes Verhalten	DIN 54336
Öl- und wasserabweisende Eigenschaften	AATCC



### Anwendungsgebiete

- Zementindustrie
- Holzverarbeitung
- Lebensmittelindustrie
- Pharmaindustrie
- Chemieindustrie

### Filter Design

- Schläuche
- Taschen
- Sonderkonstruktionen
- für jedes Filtersystem
- verschiedene Anschluss-Systeme
- nach Zeichnung oder nach Muster



**Nennen Sie und Ihre Aufgabenstellung –  
wir kümmern uns um die optimale Lösung.**